

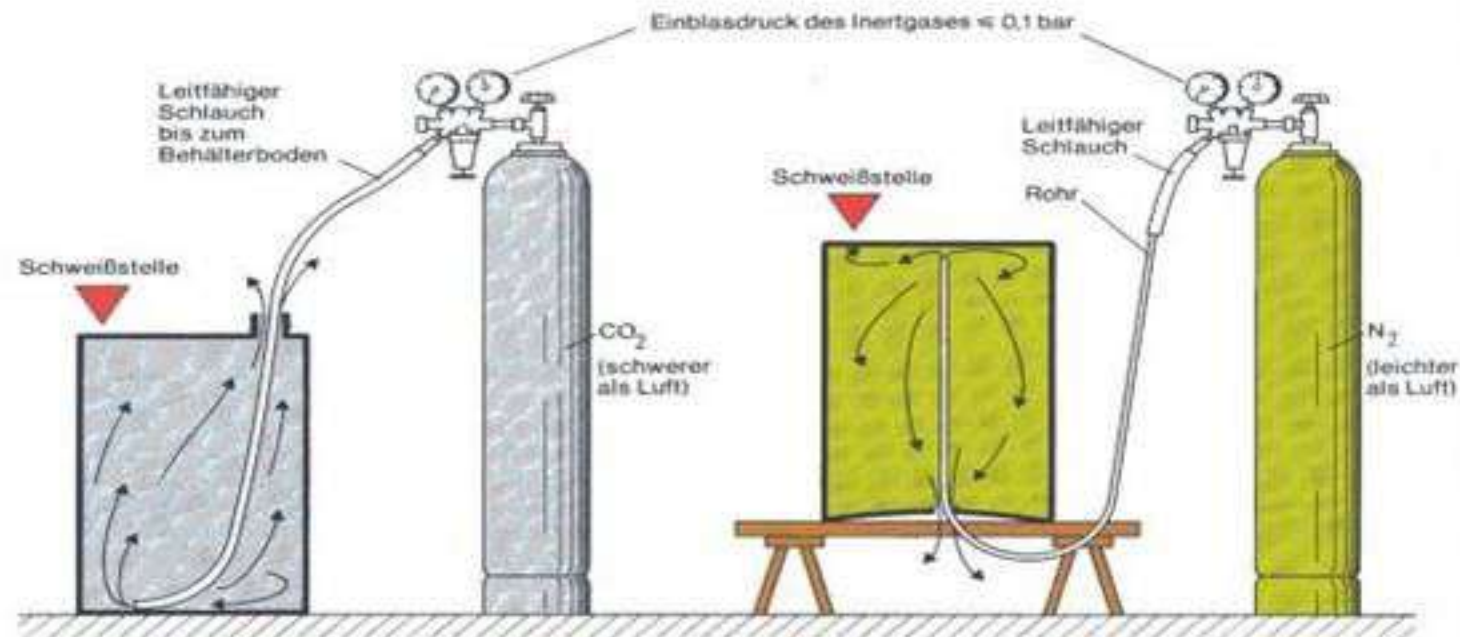
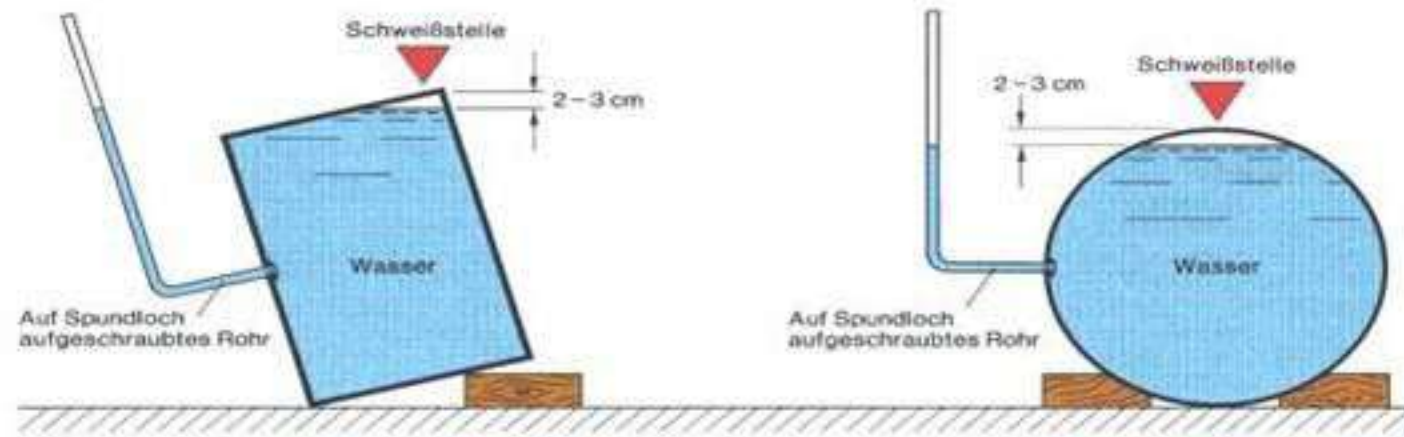
# **KAYNAK TEKNİĞİNDE MEYDANA GELEBİLECEK TEHLİKELER**

# TEHLİKELER

- Patlama : Patlayıcı gaz karışımının tutuşması
- Elektrik Çarpması (Şok) :
- Elektrik Ark Kaynağında Oluşan Işıklar:
- Havalandırma :
- Belirli Alan
- Metal Parçalarının Sıçraması



# PATLAYABİLECEK FIÇI, BİDON ve KAZANIN KAYNAĞI



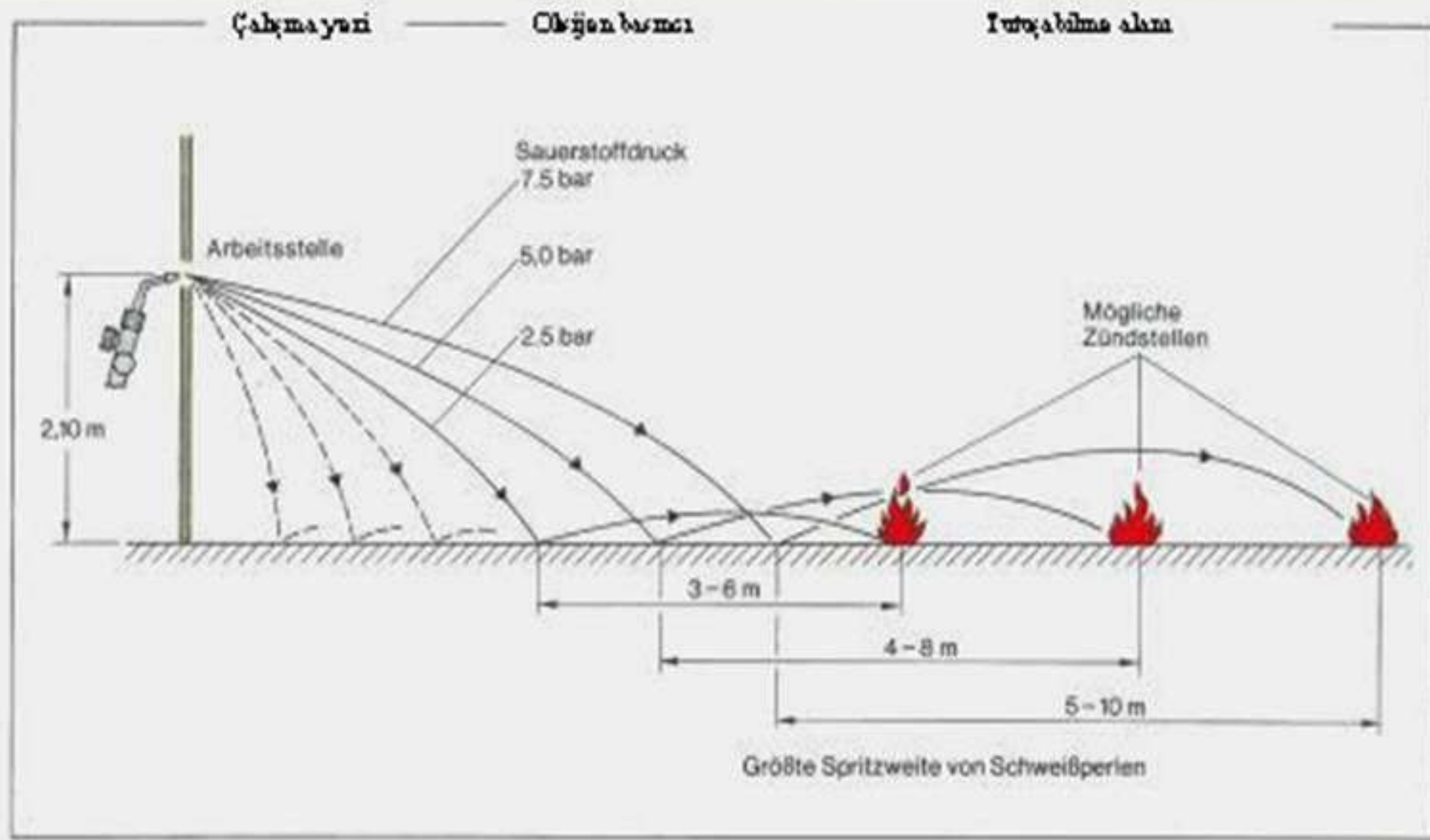
# ELEKTRİK ÇARPMASINA KARŞI KORUNMA

- İyi izole edilmiş kuru eldivenler kullanılmalıdır.
- İyi izole edilmiş kaynak penseleri kullanılmalıdır.
- Kullanılan aletlerin ve kabloların arızalı olmamasına dikkat edilmelidir.
- Kaynakçı lastik veya tahta altlık kullanmalıdır. Ayakkabısı da uygun olmalıdır.
- İş yerinde uygun bir topraklama gerekmektedir.

# GAZ ve ARK KAYNAĞINDA DİKKAT EDİLECEK DİĞER HUSUSLAR

- Gaz tüpleri taşınırken dikkat edilmeli, vurma, düşme, sarsıntı ve çarpmaya karşı korunmalıdır.
- Oksijen tüplerinde tüm dokunulan kısımları
- Tüpten başka bir tüpe gaz aktarımı kesinlikle yapılmamalıdır.
- Asetilen tüplerinin en az 1 m yakınında kaynak kesinlikle yapılmamalıdır.
- Yanma gazının herhangi bir nedenle ortama yayılması halinde hemen tüm ateş kaynaktan kapatılmalı veya uzaklaştırılmalıdır
- Yangın tehlikelerinin azalması için çalışma alanlarında yalnız kullanım için gerekli gaz tüpleri bulundurulmalıdır
- Hortumlarda çatlaklıkların veya yıpranmanın olmamasına dikkat edilmelidir
- Alüminyum kaynağında koruyucu gözlük takılmalıdır
- Hortumlar yanma, burkulma ve üzerinden geçme gibi hususlara karşı emniyetli olmalıdır
- Gaz tüpleri ısı kaynağına yakın olmamalıdır

# Kesme İşleminde Metal Parçaların Sıçrama Uzaklıkları



# Kaynak Alevinin Belli Uzunluklara Göre Sıcaklığı

